



### INDUSTRIEVERKLEBUNG

Die beiden polierten Kanten werden mittels Lösemittelklebstoff stumpf verklebt.

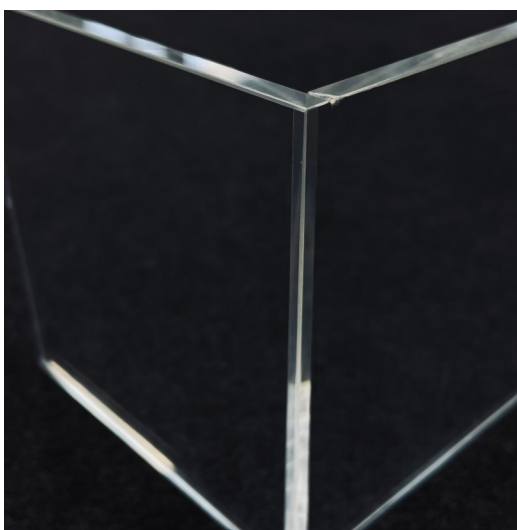
- Blasenbildung möglich



### GEHRUNG MIT KLEBEFUGE

Die Kanten werden auf Gehrung mit einer Klebenaht (innen) verklebt.

- elastische Verklebung
- für starke Beanspruchung nicht geeignet



### V-FUGE

Die Kanten werden stumpf mit Polymerisationsklebern verklebt und nach dem Aushärten ebengefräst und poliert.

- hochwertigste Verklebung