

Produktinformation: Exolon® (PC)

Version 1.1



EXOLON® (PC) ist ein hochwertiger, transparenter Kunststoff mit vielfältigen Anwendungsmöglichkeiten. Gegenüber alternativen Kunststoffen weist EXOLON® insbesondere eine hohe Schlagfestigkeit auf. Mit seinen hervorragend ausgewogenen Eigenschaften ist dieses Polycarbonat eines der vielseitigsten und erfolgreichsten Thermoplaste aller Zeiten.

Eigenschaften:

- geringes Gewicht
- sehr gute Schlagzähigkeit
- extrem robust
- glasartige Transparenz
- hohe Dimensionsstabilität
- ausgezeichnete Wärmeformbeständigkeit
- hohe Widerstandsfähigkeit
- einfache Anpassungen durch Verformungen
- glatte, strukturierte Oberflächen
- hohe Bruchfestigkeit
- extreme Witterungs- und Farbbeständigkeit

Anwendungsgebiete:

- Abdeckhauben
- Sichtscheiben
- Schutzwannen
- Maschinenschutz
- Schutztüren
- Trenn- und Rückwände
- Einhausungen
- Technische Teile aller Art

Produktinformation: Exolon® (PC)

Version 1.1



		PC
<i>Allgemeine Eigenschaften</i>	Dichte [g/m³]	1,2
	Feuchtigkeitsaufnahme [%]	0,15
<i>Thermische Eigenschaften</i>	Vicat-Erweichungstemperatur [°C]	138
	Dauergebrauchstemperatur oberer Bereich [°C]	125
	Dauergebrauchstemperatur unterer Bereich [°C]	-40
	Längenausdehnungskoeffizient [K⁻¹ x 10⁴]	0,67
	Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/(m x K)]	0,21
<i>Mechanische Eigenschaften</i>	Streckspannung bzw. Zugfestigkeit [N/mm²]	70
	Elastizitätsmodul [N/mm²]	2500
	Schlagzähigkeit [kJ/m²]	o.Bruch
	Kerbschlagzähigkeit [kJ/mm²]	>30
<i>Elektrische Eigenschaften</i>	Spezifischer Durchgangswiderstand [Ω x cm]	10 ¹⁷
	Oberflächenwiderstand [Ω]	10 ¹⁵
	Durchschlagsfestigkeit [kV/mm]	35

(1) = 0,2 mm Folien

(2) = 1 mm Platte

(3) = 0,5 mm Folien